

SOLUTIONS DE SÉCHAGE ET DE DÉSINFECTION

Chimie, pharmacie & cosmétique

2 0 2 2



HYGitec



CHIMIE, PHARMACIE ET COSMETIQUES

Contraintes d'hygiène, risque de contamination, obligations réglementaires...

Pour répondre à des besoins spécifiques, Hygitec a conçu des solutions spécifiques !

LES SOLUTIONS ADAPTÉES

HYGITEC, a conçu et fabrique une large gamme d'appareils de séchage et de désinfection adaptées à vos besoins : sèches bottes, sèches gants, sèches masques, vestiaires individuels ou armoires collectives. Vous améliorerez le confort de travail de vos équipes tout en éliminant tout risque de contamination par les EPI.

Cette technologie, éprouvée et sans produits chimiques ajoutés, combine ozone, ventilation et chaleur. Cette triple action vous garantit une destruction totale des germes, bactéries, champignons et virus, ainsi qu'une atmosphère saine et sans mauvaises odeurs.

Quelle que soit la taille ou la spécificité de votre entreprise découvrez les produits HYGITEC de la gamme Chimie, Pharmacie et Cosmétiques.

HYGITEC pour les métiers de la chimie, de la pharmacie et des cosmétiques, c'est une gamme d'appareils pour sécher, désinfecter et désodoriser les EPI de vos équipes. Des collaborateurs bien dans leurs chaussures pour des zones de production préservées des contaminations.



EXPERTS DEPUIS 1998

HYGITEC est le leader en Europe sur le marché du séchage et de la désinfection des tenues de travail et équipements de protection individuelle (EPI). Depuis plus de 20 ans, HYGITEC conçoit et fabrique en France des solutions destinées aux professionnels.

L'utilisation de nos appareils permet de gagner du temps, gagner en productivité et garantir sécurité et confort à toute votre équipe.

TECHNOLOGIE CERTIFIÉE



Séchage

Notre technologie de séchage par Air Pulsé permet d'éliminer l'humidité de vos vêtements, EPI et accessoires dans le respect des prescriptions des fabricants. L'ajout de chaleur permet une accélération significative du processus de séchage grâce à une transformation plus rapide de l'eau en vapeur. Cet air chargé en humidité est ensuite totalement extrait de l'enceinte de traitement grâce aux événements réglables.

Et désinfection

L'ozone est reconnu comme l'un des désinfectants les plus puissants. Il agit sur les mauvaises odeurs dues aux bactéries et champignons, à l'oxydation des micro-organismes et des divers polluants.

En plus d'être efficace sur les odeurs, l'ozone est aussi le désinfectant le plus écologique. Après son action corrosive sur les virus, bactéries, germes et champignons, l'ozone se décompose dans l'air sous forme d'oxygène ne laissant aucun résidu.

SÉCURITÉ & PERFORMANCE

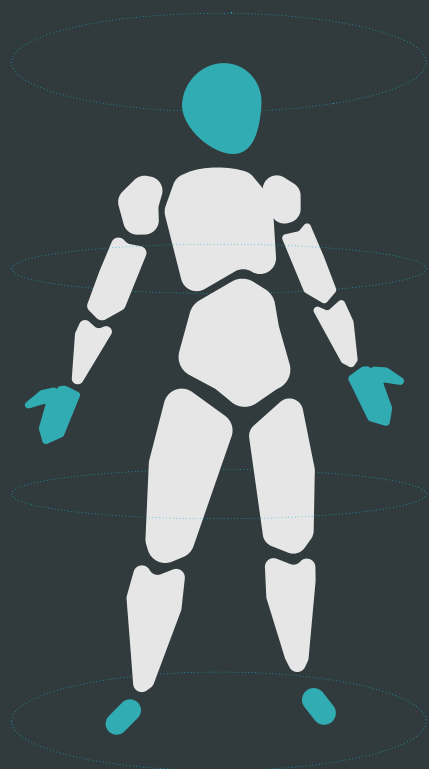
Tous nos appareils sont conçus pour être utilisés en présence des personnes dans des zones de travail, de circulation, ou des locaux sociaux et sont conformes aux réglementations et normes du travail. La production d'ozone de nos appareils s'établit à 0.05 ppm sur une durée de 90 minutes.

L'INRS dans la fiche toxicologique n°43, fixe les seuils d'exposition des personnes à l'ozone :

- VLEP-8h00 à 0,1 ppm soit une exposition maximale autorisée pendant 8h00 consécutives à 0,1 ppm
- VLEP-15min. à 0,2 ppm soit une exposition maximale autorisée pendant 15 min consécutive à 0,2 ppm

Nous avons travaillé avec un laboratoire vétérinaire indépendant, accrédité COFRAC, habilité à délivrer une certification de résultats pour notre technologie de désinfection à l'ozone.

Le rapport de ce laboratoire indépendant, pour une désinfection totale, a défini un cycle continu d'exposition à l'ozone pour un minimum de 90 minutes



SIMPLISSIME !

Hygitec vous propose le premier moteur de recherche visuel permettant de trouver l'appareil qui séchera vos EPI.

Quelles solutions de séchage et de désinfection pour quel équipement de protection individuel ? Découvrez notre nouvelle interface de recherche rapide et intuitive sur www.hygitec.com

EN SAVOIR +



SOMMAIRE

Hygitec : histoire & made in Savoie	5
Maintenance : contrats HYGIcare	6
Technologies : HYGIconnect & Ozone	7
Sèche-chaussures	
Hygistore Prime	8
Sèche-gants	
Hygibox One G	10
Lave-bottes / semelles	
Hygiclean	12
Armoires séchantes	
Hygistore Mask	14
Hygistore Mask V.I.S	16
Accessoires	18

NOTRE HISTOIRE

Créée en 1998 à Cognin en Savoie, HYGITEC travaille dès ses débuts pour l'industrie agroalimentaire.

2007, la société est rachetée par Chatel Participations, afin de diversifier les activités du groupe.

2008, HYGITEC emménage au Viviers-du-Lac, dans le même bâtiment que son bureau d'études.

2019, pour accompagner le développement d'HYGITEC, la construction d'un nouveau bâtiment est lancée, sur le parc de Savoie Hexapôle, HYGITEC emménage en juillet 2020.

HYGITEC assure la conception et la fabrication de ses solutions de séchage et désinfection en Savoie, au cœur du sillon alpin. Depuis 2020, les 12 collaborateurs d'HYGITEC travaillent dans un bâtiment de 900m², où s'articulent les différentes activités de l'entreprise : atelier de production, stockage, service commercial, administration & direction.



MADE IN SAVOIE, EN FRANCE !

Basée depuis toujours en Savoie, entre lac et montagnes, la société Hygitec est fière de pratiquer le Made in France avec une forte volonté de privilégier le « Made in Proximité ».

Tous nos produits sont développés, conçus et assemblés chez nous, au Viviers du Lac en Savoie.

La plupart des composants sont sourcés en France, en région Auvergne Rhône Alpes, voire en Savoie.

Qu'il s'agisse de nos débits matière première ou de nos tôliers basés dans les départements 73 et 01, de nos cartes électroniques développées et fabriquées en Maurienne (73) ou des faisceaux électriques internes à nos appareils, produits à 200 mètres de chez nous dans de notre zone d'activité... difficile de faire plus proche ; notre démarche permanente est de privilégier les circuits courts.

Cette proximité est aussi un engagement fort pour le bien être de notre planète dans la réduction des distances de transport... mais c'est avant tout un gage de réactivité pour nos clients.

Les partenariats que nous avons noués avec nos fournisseurs et leur proximité géographique facilitent grandement le développement de nouveaux produits. Quand nous sommes amenés à travailler avec des acteurs plus lointains, c'est que ce sont les leaders dans leurs domaines. Nous souhaitons vous proposer les meilleurs composants pour plus de fiabilité tout au long de la vie des appareils que nous fabriquons.

FORMULES DE MAINTENANCE HYGICARE SERVICE

Vous souhaitez vous consacrer exclusivement à votre métier ? Vous souhaitez optimiser votre investissement dans la durée ? La démarche préventive a du sens pour vous ? Le bon fonctionnement de vos appareils est indispensable à votre activité ? L'assurance d'une désinfection totale est vitale dans vos process ? Le respect des conditions d'hygiène est un élément déterminant dans votre relation avec vos salariés ? Vous souhaitez confier à un professionnel, qui plus est le fabricant, l'entretien et la maintenance de vos appareils ?

UNE EQUIPE A VOTRE ECOUTE

La mise en place d'un contrat de maintenance est à intégrer dès l'achat de votre appareil neuf.

Les différentes formules de HYGicare Service vous garantissent un niveau de maintenance continu et adapté à vos besoins. Parce que l'activité d'une entreprise est évolutive, HYGicare Service d'une durée de 36 mois initiale est sans engagement.

HYGicare Service a aussi été pensé pour vos appareils en fonction. Grâce à un diagnostic préalable et une remise à niveau de votre appareil, l'ensemble des formules de HYGicare Service restent applicables à tout moment.

Les équipes d'HYGITEC et ses partenaires sont en mesure de vous accompagner dans le monde entier. HYGicare Service est la solution maintenance proposée par le fabricant HYGITEC.

FORMULES DE MAINTENANCE

HYGicare Service se décline en 3 formules :

MAINTENANCE PREDICT

- Envoi des pièces de rechange à échéance

MAINTENANCE PREDICT PLUS

- Intervention sur site
- Contrôle des organes techniques
- Sécurité
- Nettoyage centrale technique
- Remplacement des pièces
- Essai
- Compte-rendu

MAINTENANCE PREDICT PREMIUM

- Intervention sur site
- Contrôle des organes techniques
- Sécurité
- Nettoyage centrale technique
- Remplacement des pièces
- Essai
- Compte-rendu
- Supervision à distance
- Contrôle et modification du paramétrage à distance
- Diagnostic
- Interface client web

HYGICONNECT

SYSTÈME DE PILOTAGE CONNECTÉ

Les obligations et spécificités sanitaires de votre métier ou de vos process nécessitent une adaptation au plus juste de votre matériel ? Vous souhaitez piloter vos appareils à distance ? Bénéficier d'une plateforme de supervision visuelle à tout instant où que vous soyez ? Réagir rapidement face à un cas de maintenance ? Être en capacité d'optimiser vos consommations énergétiques ? Vous souhaitez être averti en temps réel en cas de dysfonctionnement ? Disposer d'une traçabilité et d'un suivi qualité permanent ? Vous souhaitez confier à un professionnel le suivi et la maintenance de vos appareils ?

Supervision et diagnostic à distance

HYGIconnect est une solution de pilotage, de supervision et de diagnostic à distance qui équipe l'ensemble de la gamme des appareils de HYGITEC.

HYGIconnect a été conçue et développée comme une solution pour répondre aux attentes et besoins spécifiques des utilisateurs à fortes contraintes ou obligations sanitaires (agroalimentaire, pharmacie, chimie, pompiers...). Cette solution de machine connectée, permet de prendre à distance le contrôle de votre appareil à tout moment pour un pilotage sur mesure de vos besoins :

- Le contrôle et la supervision
- Le contrôle et la modification du paramétrage
- L'envoi automatique par SMS d'alertes périodiques
- Le diagnostic maintenance préventive
- Le suivi maintenance effectuée
- La consultation des rapports de visite
- La gestion des mises à jour firmware
- L'interface client-web
- Les indicateurs de productivité et de consommation énergétique
- Les différents modes d'emploi et tutoriels techniques
- La FAQ

UNE TECHNOLOGIE CERTIFIÉE



Hygitec est le spécialiste de la désinfection, et ce n'est pas nous qui le disons !

Nous avons soumis nos appareils aux essais d'un **laboratoire spécialisé accrédité COFRAC** pour garantir l'efficacité de notre procédé.

Depuis notre création, nous avons toujours cherché à vous rassurer en vous offrant une preuve de l'efficacité de nos produits. Grâce à des essais réalisés en 1999 par un laboratoire accrédité COFRAC (le Laboratoire Départemental d'Analyses Vétérinaires de la Savoie), Hygitec peut se vanter de vous proposer des solutions efficaces contre les bactéries et champignons.

Soucieux de vous offrir toujours plus de garanties sur notre technologie, Hygitec a de nouveau sollicité en 2021 ce laboratoire accrédité COFRAC pour mener à bien deux nouveaux essais sur deux nouveaux germes.

Grâce à ces essais, HYGITEC peut se prévaloir des réductions de charge suivantes :

Souche	Réduction de charge après un cycle de 90 min
Candida albicans	99.82%
Staphylococcus aureus	99.987 %
Pseudomonas aeruginosa	100%
Escherichia coli	100%
Bacillus cereus	100%
Salmonella enterica	99.92%
Listeria innocua	100%

HYGistore Prime

Armoire sèche chaussures



SYSTÈME D'EXTRACTION D'AIR INTÉGRÉ

Tourelle d'extraction d'air intégrée sur le dessus de l'appareil



100% MOBILE

L'armoire facile à déplacer grâce à ses 4 pieds stabilisateurs avec roulettes escamotables



QUALITÉ ET FIABILITÉ

Une armoire dont l'étanchéité et la tenue aux chocs métalliques est reconnue par les indices de protection IP55 et IKo8

LES + DU PRODUIT



SYSTÈME DE
DÉSINFECTION
INTÉGRÉ



EXTRACTION
D'AIR INTÉGRÉE



RESISTANT
AUX CHOCS



HYGICONNECT
READY

FINITIONS DISPONIBLES

■ Inox 304L ■ Acier Epoxy

Référence	Capacité (paires)	Construction	Dimensions L x H x P (mm)	Alimentation	Puissance
ASA2030	30	Acier époxy ou inox	1200 x 2125 x 400	1 x 230 V 10-16 A 50-60 Hz	1300 W
ASA2040	40		1400 x 2125 x 400		2500 W
ASA2050	50		1600 x 2125 x 400		
ASA2060	60		2000 x 2125 x 400		

HYGISTORE PRIME

HYGIstore Prime une offre unique en termes de séchage et désinfection des chaussures ! Une gamme complète allant de 30 à 60 paires. Un séchage doux et une désinfection efficace via une lampe germicide supprimant les mauvaises odeurs et garantissant la destruction des bactéries responsables de mycoses et autres affections cutanées. Un design du plus bel effet et des dimensions contenues permettront à l'armoire HYGIstore Prime de s'intégrer à votre environnement.

SÉCHAGE EN DOUCEUR & DÉSINFECTION EN PROFONDEUR

- Séchage à air chaud en moins d'1 heure assuré par un système de ventilation couplé à une batterie de chauffe
- Préserve les propriétés techniques des chaussures (T° de séchage < 45°C)
- Économie d'énergie significative grâce au mode Ecodry, commutation Air chaud / Air ambiant
- Désinfection garantie par lampe germicide à formation d'ozone avec élimination totale des bactéries responsables des mauvaises odeurs et d'affections cutanées (Durée du cycle : 1 h 30)
- Désodorisation obtenue par les seuls pouvoirs de l'ozone, sans adjonction de produits chimiques odorants
- Pouvoirs assainissants certifiés par un laboratoire indépendant accrédité COFRAC

SOLUTION HYGIÈNE TOTALE GRAND VOLUME

- Pilotage et programmation par horloge programmable pour le lancement des cycles en automatique
- 4 capacités au choix : 30, 40, 50 et 60 paires de chaussures

QUALITÉ SANS COMPROMIS

- Structure acier époxy monobloc composée de longerons et épaisseur de tôle de 2 mm
- IP 55 (Étanchéité) – IKo8 (Tenue aux chocs mécaniques)
- Made in France



EN SAVOIR +



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Équipements inclus :

- Pieds stabilisateurs avec roulettes escamotables
- 10 étagères multi-perforées réglables et amovibles
- Tourelle d'extraction d'air
- Porte vitrée Securit

Garantie :

- 36 mois sur l'ensemble des pièces

OPTIONS

- Pilotage par système HYGIconnect
- Fermeture par clé
- Filtres (charbon et HEPA)
- Éclairage intérieur
- Toit incliné
- Pieds inox réglables H.140 mm

HYGIbox One G

Armoire sèche gants



SYSTÈME D'EXTRACTION D'AIR INTÉGRÉ

Tourelle d'extraction d'air intégrée sur le dessus de l'appareil



TABLEAU DE BORD ERGONOMIQUE

Programmation automatique ou manuelle à l'aide d'une horloge programmable et d'une minuterie intégrées



QUALITÉ ET FIABILITÉ

Equippé de 20 à 30 supports gants en inox

FINITIONS DISPONIBLES

■ Acier Epoxy ■ Inox 304L

LES + DU PRODUIT



SYSTÈME DE
DÉSINFECTION
INTÉGRÉ



EXTRACTION
D'AIR INTÉGRÉE



100%
INOX
304L



CONFORME
NORME NF



HYGICONNECT
READY

Référence	Construction	Configuration	Dimensions L x H x P (mm)	Alimentation	Puissance
VS01400GA	Acier époxy	20	400 x 1950 x 500	1 x 230 V 10-16 A 50-60 Hz	1100 W
VS01500GA		30	500 x 2100 x 550		
VS01400G	Inox	20	400 x 1950 x 500		
VS01500G		30	500 x 2100 x 550		

HYGIBOX ONE G

Le seul sèche gant grande capacité du marché proposé sous forme d'armoire.
Une armoire à supports gants universels épousant parfaitement tout type de gant, 100 % antibactérien et anticorrosion grâce à l'utilisation d'inox 304L.



SÉCHAGE EN DOUCEUR & DÉSINFECTION EN PROFONDEUR

- Séchage à air chaud en 2 heures (humide ou détrempé) assuré par un système de ventilation couplé à une résistance de chauffe
- Préserve les propriétés techniques des gants (T° de séchage < à 45°C)
- Économie d'énergie significative grâce au mode Ecodry, commutation Air chaud / Air ambiant
- Désinfection garantie par lampe germicide à formation d'ozone avec élimination totale des bactéries responsables des mauvaises odeurs et d'affections cutanées (Durée du cycle : 1 h 30)
- Désodorisation obtenue par les seuls pouvoirs de l'ozone, sans adjonction de produits chimiques odorants
- Pouvoirs assainissants certifiés par un laboratoire indépendant accrédité COFRAC

SOLUTION TOUT EN 1

- Bouton poussoir avec temporisation pour le démarrage immédiat d'un cycle
- Pilotage et programmation par horloge programmable pour le lancement des cycles en automatique
- 2 largeurs au choix : 400 ou 500 mm
- Capacité : 20 ou 30 paires

QUALITÉ ET FIABILITÉ RECONNUES

- Construction monobloc soudé
- Caisson de distribution d'air 100% inox 304L
- Conforme à la norme NF D 65-760
- Appareil livré sur vérins inox réglables
- Made in France

EN SAVOIR +



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Equipements inclus :

- Serrure cadénassable
- Pieds vérins inox réglables
- Programmateur digital
- Tourelle d'extraction d'air

Garantie :

- 36 mois sur l'ensemble des pièces

OPTIONS

- Pilotage par système HYGIconnect
- Toit incliné
- Serrure à code
- Caisson tôle galvanisée (modèle Eco)
- Pieds inox réglables H. 140 mm

HYGriclean

Lave semelles pour bottes et chaussures



MISE EN ROUTE À PORTÉE DE MAIN

Bras de maintien avec poignée de mise en route intégrée pour la sécurité des utilisateurs



NETTOYAGE SÉCURISÉ

Ouverture en façade de l'appareil pour le nettoyage de la pointe de chaussure en toute sécurité



NETTOYAGE COMPLET

Brosse ergonomique dont la forme permet le nettoyage de la semelle ainsi que des parties latérales de vos bottes/chaussures

FINITIONS DISPONIBLES

Inox 304L

LE + DU PRODUIT



100%
INOX 304L

Référence	Dimensions L x H x P (mm)	Alimentation	Puissance	Poids (kg)
LSM100	500 x 1290 x 800	1 x 230 V 10-16 A 50-60 Hz	180 W	40

HYGICLEAN

Le lave semelles pour les industries exigeantes. Ultra compact et rapide, il lave et désinfecte en un clin d'œil vos semelles de bottes grâce à son système de triple brosse motorisée et à la diffusion maîtrisée du détergent / désinfectant.

HYGIÈNE TOTALE

- Désinfection totale garantie par l'utilisation d'un produit désinfectant détruisant micro-organismes, bactéries, moisissures, etc.
- Pouvoirs assainissants certifiés par un Laboratoire d'Analyses bactériologiques
- Parfait complément d'un sèche bottes/chaussures

SIMPLICITÉ, EFFICACITÉ ET FIABILITÉ

- Construction 100% inox 304L
- Nettoyage et désinfection des semelles en un clin d'œil
- 2 sens de rotation pour un résultat optimal
- Mise en route et utilisation d'une grande facilité et naturelle
- Extrêmement compact avec moins de 0,5 m2 au sol
- Ouverture en façade pour le nettoyage de la pointe des chaussures en toute sécurité
- Evacuation des eaux usées sur l'arrière
- Protection IP65
- Conformes aux différentes normes CE en vigueur



EN SAVOIR +



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Equipements inclus :

- Motoréducteur frein de grande puissance
- Brosse en fibre de nylon
- Bras de maintien avec poignée de mise en route intégrée
- Dosage du produit lavant/désinfectant par système "Venturi"
- Porte bidon pour produit détergent/désinfectant
- 4 Vérins réglables (tige inox)

Garantie :

- 24 mois sur l'ensemble des pièces

OPTIONS

- Produit détergent / désinfectant 5 L
- Brosse manuelle rotative

HYGistore Mask

Armoire séchante et désinfectante pour masques ARI



SYSTÈME D'EXTRACTION D'AIR INTÉGRÉ

Tourelle d'extraction d'air intégrée sur le dessus de l'appareil



100% MOBILE

L'armoire facile à déplacer grâce à ses 4 pieds stabilisateurs avec roulettes escamotables



QUALITÉ ET FIABILITÉ

Une armoire dont l'étanchéité et la tenue aux chocs métalliques est reconnue par les indices de protection IP55 et IKo8

FINITIONS DISPONIBLES

■ Acier Epoxy ■ Inox 304L

LES + DU PRODUIT



SYSTÈME DE
DÉSINFECTION
INTÉGRÉ



EXTRACTION
D'AIR INTÉGRÉE



RESISTANT
AUX CHOCS



HYGICONNECT
READY

Référence	Capacité Masques ARI	Capacité Casques	Dimensions L x H x P (mm)	Alimentation	Puissance
ASA600	6	2	600 x 600 x 400	1 x 230 V 10-16 A 50-60 Hz	250 W
ASA1200	25	9	800 x 1325 x 400		550 W
ASA1600	56	12	800 x 1725 x 600		1100 W
ASA3000	80	18	1100 x 2125 x 600		1300 W
ASA3030	100	24	1300 x 2125 x 600		2500 W

Document non contractuel sujet à variations

● HYGISTORE MASK

La gamme la plus large du marché pour le séchage et la désinfection de vos équipements jusqu'à 100 masques ARI ou 24 casques. Désinfecte tout en respectant les préconisations constructeur de vos EPI.

● SÉCHAGE EN DOUCEUR & DÉSINFECTION EN PROFONDEUR

- Séchage à air chaud en 45 minutes (transpiration) à 2 h 30 (détrempé) assuré par un système de ventilation couplé à une résistance de chauffe
- Préserve les propriétés techniques des casques et masques ARI (T° de séchage < à 45°C)
- Économie d'énergie significative grâce au mode Ecodry, commutation Air chaud / Air ambiant
- Désinfection garantie par lampe germicide à formation d'ozone avec élimination totale des bactéries responsables des mauvaises odeurs et d'affections cutanées (Durée du cycle : 1 h 30)
- Désodorisation obtenue par les seuls pouvoirs de l'ozone, sans adjonction de produits chimiques odorants
- Pouvoirs assainissants certifiés par un laboratoire indépendant accrédité COFRAC

● SOLUTION TOUT EN 1

- Bouton poussoir avec temporisation pour le démarrage immédiat d'un cycle
- Pilotage et programmation par horloge programmable pour le lancement des cycles en automatique
- 5 capacités disponibles : 6, 25, 56, 80 et 100 masques ARI

● QUALITÉ SANS COMPROMIS

- Structure acier époxy monobloc composée de longerons
- Épaisseur de tôle 2 mm
- IP 55 (Étanchéité) – IK08 (Tenue aux chocs mécaniques)
- Made in France



EN SAVOIR +



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Équipements inclus :

- Étagères perforées réglables
- Tourelle d'extraction d'air
- Porte vitrée Securit
- Pieds stabilisateurs avec roulettes escamotables

Caractéristiques :

- 36 mois sur l'ensemble des pièces

OPTIONS

- Pilotage par système HYGIconnect
- Filtres (charbon et HEPA combinés)
- Structure en Inox 304L
- Plinthes

HYGistore Mask VIS

Virus Inactivation System

Armoire séchante et désinfectante
pour masques ARI



DES TEMPÉRATURES PLUS ÉLEVÉES

Cet appareil est conçu pour supporter des températures plus élevées (jusqu'à 60°) en garantissant la préservation des propriétés de vos équipements



SYSTÈME D'EXTRACTION D'AIR ET FILTRES INTÉGRÉS

Appareil équipé d'une tourelle d'extraction ainsi que de filtres à particules (HEPA) et à Ozone (O₃)



QUALITÉ ET FIABILITÉ

Une armoire dont l'étanchéité et la tenue aux chocs métalliques est reconnue par les indices de protection IP55 et IKo8

FINITIONS DISPONIBLES

■ Acier Epoxy ■ Inox 304L

LES + DU PRODUIT



SYSTÈME DE
DÉSINFECTATION
INTÉGRÉ



EXTRACTION
D'AIR INTÉGRÉE



RESISTANT
AUX CHOCS



HYGICONNECT
READY

Référence	Capacité Masques ARI	Capacité Casques	Dimensions L x H x P (mm)	Alimentation	Puissance
ASA1200VIS	25	9	800 x 1325 x 400	1 x 230 V 10-16 A 50-60 Hz	1600 W
ASA1600VIS	56	12	800 x 1725 x 600		2100 W
ASA3000VIS	80	18	1100 x 2125 x 600		3000 W
ASA3030VIS	100	24	1300 x 2125 x 600		3000 W

HYGISTORE MASK V.I.S

La gamme la plus large du marché pour le séchage et la désinfection de vos équipements jusqu'à 100 masques ARI ou 24 casques. Désinfecte tout en respectant les préconisations constructeur de vos EPI.

La version V.I.S. (Virus Inactivation System) permet d'inactiver les virus (dont MERS-CoV, SARS-CoV-1 et SARS-CoV-2). Notre technologie, scientifiquement validée, est un équilibre entre la gestion des hautes températures et d'une production d'ozone maîtrisée. De nombreuses études scientifiques, validées par l'O.M.S., démontrent que le virus exposé à une température minimum de 56°C pendant plus de 15 minutes devient inactif.



SÉCHAGE EN DOUCEUR & DÉSINFECTION EN PROFONDEUR

- Séchage à air chaud en 45 minutes (transpiration) à 2 h 30 (détrempé) assuré par un système de ventilation couplé à une résistance de chauffe
- Préserve les propriétés techniques des casques et masques ARI (T° de séchage < à 45°C)
- Économie d'énergie significative grâce au mode Ecodry, commutation Air chaud / Air ambiant
- Désinfection garantie par lampe germicide à formation d'ozone avec élimination totale des bactéries responsables des mauvaises odeurs et d'affections cutanées (Durée du cycle : 1 h 30)
- Désodorisation obtenue par les seuls pouvoirs de l'ozone, sans adjonction de produits chimiques odorants
- Pouvoirs assainissants certifiés par un laboratoire indépendant accrédité COFRAC



SOLUTION TOUT EN 1

- Bouton poussoir avec temporisation pour le démarrage immédiat d'un cycle
- Pilotage et programmation par horloge programmable pour le lancement des cycles en automatique
- 4 capacités disponibles : 25, 56, 80 et 100 masques ARI

QUALITÉ SANS COMPROMIS

- Structure acier époxy monobloc composée de longerons
- IP 55 (Étanchéité) – IKo8 (Tenue aux chocs mécaniques)
- Appareil livré sur pieds H. 100 mm
- Garantie de 36 mois sur l'ensemble des pièces
- Made in France

EN SAVOIR +



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Équipements inclus :

- Étagères perforées réglables
- Tourelle d'extraction d'air
- Porte vitrée Securit
- Pieds stabilisateurs avec roulettes escamotables

Caractéristiques :

- 36 mois sur l'ensemble des pièces

OPTIONS

- Pilotage par système HYGIconnect
- Filtres (charbon et HEPA combinés)
- Structure en Inox 304L
- Plinthes

Accessoires

Une gamme hygiénique et pratique

EN SAVOIR +



LE BANC PARFAIT POUR VOS VESTIAIRES

résistant aux chocs et à la corrosion, facile à entretenir (lavable à grande eau), assise entièrement plane (aucune rétention d'impuretés) et parfait pour les industries où l'hygiène doit être irréprochable.

Référence	L x H x P (mm)
BANo8ooS	800 x 450 x 400
BAN10ooS	1000 x 450 x 400
BAN12ooS	1200 x 450 x 400
BAN15ooS	1500 x 450 x 400
BAN20ooS	2000 x 450 x 400



BANC DE VESTIAIRE EN ACIER ÉPOXY ET BOIS

L'alternative idéale pour vos vestiaires ; le banc acier et bois allie design, résistance et qualité. Il s'intégrera parfaitement dans vos vestiaires, pour tous les types d'activités.

Référence	L x H x P (mm)
BAN10ooA	1000 x 450 x 350
BAN15ooA	1500 x 450 x 350
BAN20ooA	2000 x 450 x 350



BANC ALUMINIUM ANODISÉ / STRATIFIÉ

Les bancs proposés par Hygitec s'adaptent à tout type d'environnement et d'activité. De construction solide, ils sont faits pour durer. Des bancs design et colorés qui apportent de la gaieté dans vos locaux sociaux.

Référence	L x H x P (mm)
BAN10oo	1000 x 460 x 410
BAN15oo	1500 x 460 x 410
BAN20oo	2000 x 460 x 410



POUBELLE ÉTANCHE À PÉDALE SUR ROULETTES

Poubelle en inox 304L résistante et adaptée à toutes les industries. Anticorrosion et antibactérienne, la poubelle étanche sur roulettes est le gage d'une hygiène parfaite pour la gestion de vos déchets.

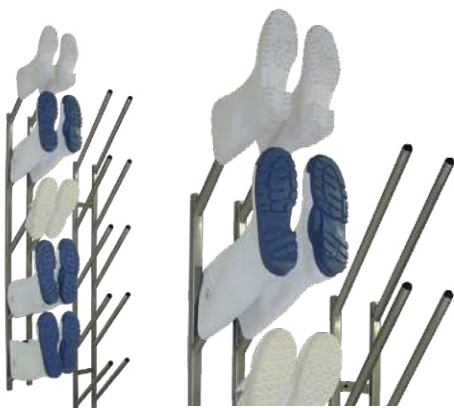
Référence	Capacité (l)	L x H
POUB*ETA*ROU*50	50	400 x 500
POUB*ETA*ROU*70	70	400 x 700
POUB*ETA*ROU*90	90	400 x 900



POUBELLE À PÉDALE

Poubelle en inox 304L résistante et adaptée à toutes les industries. La poubelle en inox 304L avec pédale pour ouverture du couvercle est la solution pour la gestion de vos déchets en toute hygiène.

Référence	Capacité (l)	L x H
POUB*50	50	420 x 600
POUB*80	80	420 x 700



SUPPORT CHAUSSURES ET GANTS

Support bottes mural inox 5 paires. Un accessoire idéal pour le stockage des bottes, des chaussures ou des gants dans de parfaites conditions d'hygiène grâce à l'utilisation d'acier inoxydable 304L antibactérien. Les tubes support sont équipés d'embouts ronds.

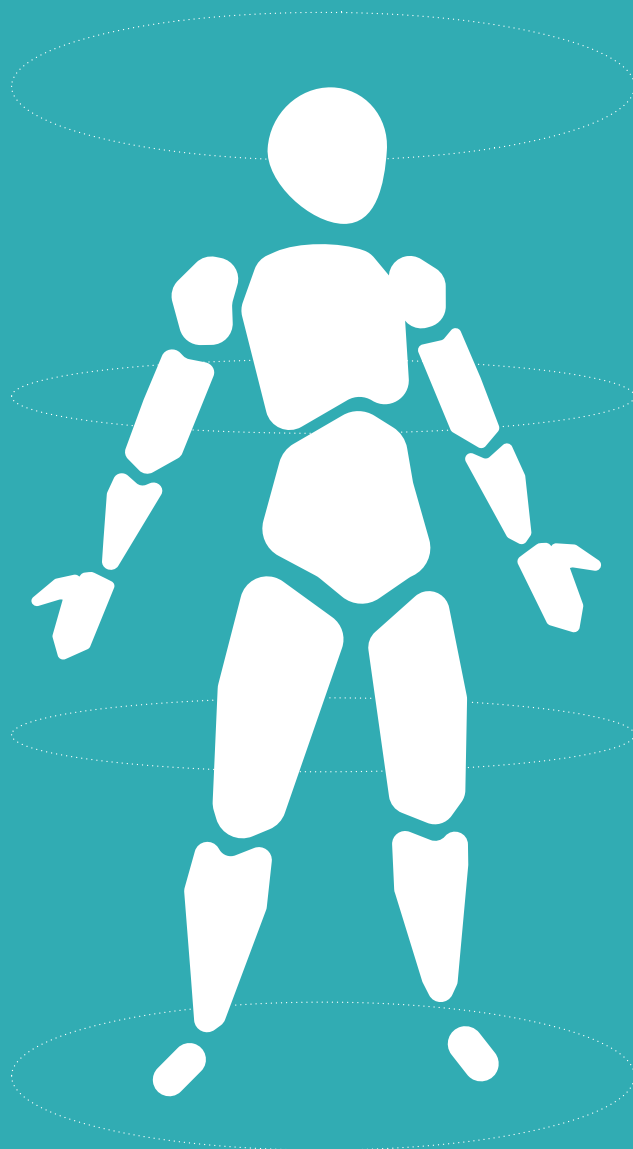
Référence	Paires	L x H
SUP005/S	5	170 x 1820 x 390

PATÈRE MURALE — ALUMINIUM ANODISÉ

Une gamme de patères murales pour locaux sociaux d'une grande qualité de finition, au design ergonomique et flatteur grâce à la personnalisation couleur en stratifié compact. Convient parfaitement aux locaux sociaux de l'industrie agroalimentaire.



Référence	Crochets	L x H
PAT1000		1000
PAT1500	3	1500
PAT2000	6	2000



HYGitec

HYGITEC SAS
440, rue Maurice Herzog
Savoie Hexapole
73420 Viviers du lac, France
Tél. +33 (0)479 349 339
www.hygitec.com