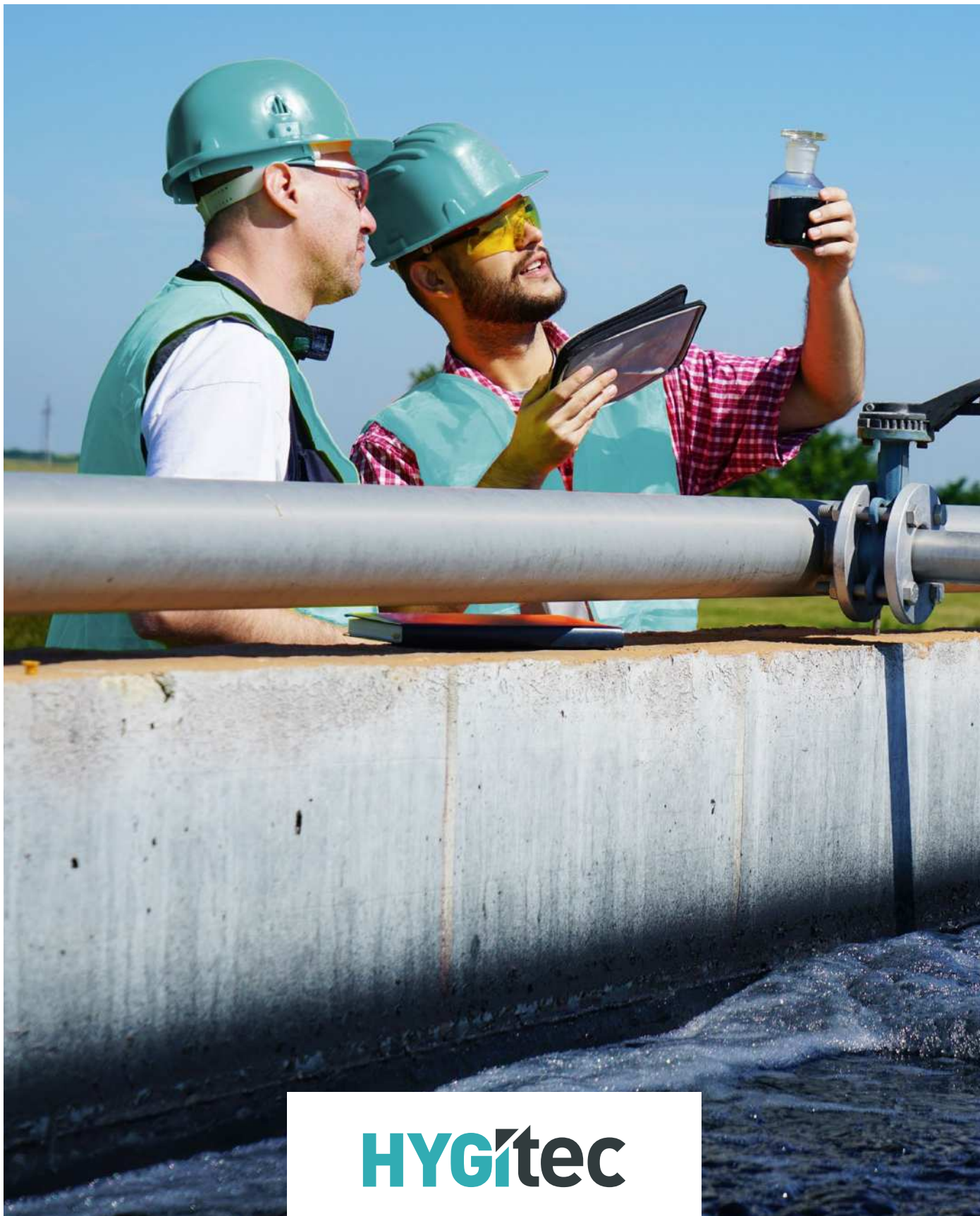


SOLUTIONS DE SÉCHAGE ET DE DÉSINFECTION

Eau & assainissement

2022



HYGitec



METIERS DE L'EAU ET DE L'ASSAINISSEMENT

Environnement humide, risque de contamination, partage d'EPI spécifiques...
Pour répondre à des besoins spécifiques, Hygitec a conçu des solutions spécifiques !

LES SOLUTIONS ADAPTÉES

Vous pourrez assainir vos tenues de travail en les séchant, les désinfectant et les désodorisant avec les appareils HYGITEC. L'action combinée de la chaleur et de la ventilation permettent un séchage rapide. L'ajout de l'ozone permet la désinfection sans ajout de produits chimiques. C'est cette dernière action qui supprime les mauvaises odeurs. Découvrez les appareils adaptés aux métiers de l'eau et de l'assainissement : sèche bottes, cuissardes et waders, sèche gants, vestiaires individuels ou armoires collectives. Vos équipes pourront débuter leurs journées dans des tenues sèches et sans mauvaises odeurs sans forcément passer par un lavage systématique.

HYGITEC pour les métiers de l'eau et de l'assainissement c'est une gamme d'appareils pour sécher, désinfecter et désodoriser les EPI, bref pour être bien dans ses bottes.



EXPERTS DEPUIS 1998

HYGITEC est le leader en Europe sur le marché du séchage et de la désinfection des tenues de travail et équipements de protection individuelle (EPI). Depuis plus de 20 ans, HYGITEC conçoit et fabrique en France des solutions destinées aux professionnels.

L'utilisation de nos appareils permet de gagner du temps, gagner en productivité et garantir sécurité et confort à toute votre équipe.

TECHNOLOGIE CERTIFIÉE



Séchage

Notre technologie de séchage par Air Pulsé permet d'éliminer l'humidité de vos vêtements, EPI et accessoires dans le respect des prescriptions des fabricants. L'ajout de chaleur permet une accélération significative du processus de séchage grâce à une transformation plus rapide de l'eau en vapeur. Cet air chargé en humidité est ensuite totalement extrait de l'enceinte de traitement grâce aux événements réglables.

Et désinfection

L'ozone est reconnu comme l'un des désinfectants les plus puissants. Il agit sur les mauvaises odeurs dues aux bactéries et champignons, à l'oxydation des micro-organismes et des divers polluants.

En plus d'être efficace sur les odeurs, l'ozone est aussi le désinfectant le plus écologique. Après son action corrosive sur les virus, bactéries, germes et champignons, l'ozone se décompose dans l'air sous forme d'oxygène ne laissant aucun résidu.

SÉCURITÉ & PERFORMANCE

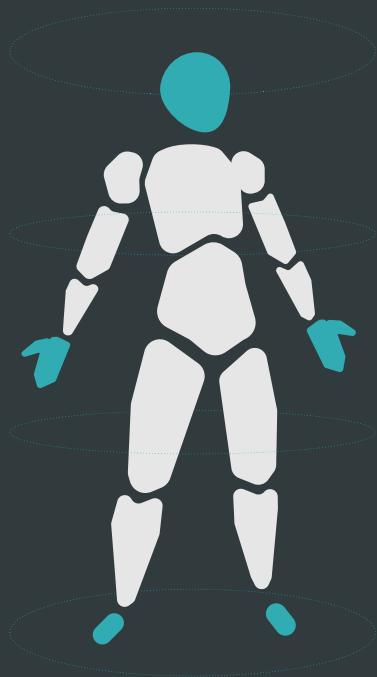
Tous nos appareils sont conçus pour être utilisés en présence des personnes dans des zones de travail, de circulation, ou des locaux sociaux et sont conformes aux réglementations et normes du travail. La production d'ozone de nos appareils s'établit à 0.05 ppm sur une durée de 90 minutes.

L'INRS dans la fiche toxicologique n°43, fixe les seuils d'exposition des personnes à l'ozone :

- VLEP-8h00 à 0,1 ppm soit une exposition maximale autorisée pendant 8h00 consécutives à 0,1 ppm
- VLEP-15min. à 0,2 ppm soit une exposition maximale autorisée pendant 15 min consécutive à 0,2 ppm

Nous avons travaillé avec un laboratoire vétérinaire indépendant, accrédité COFRAC, habilité à délivrer une certification de résultats pour notre technologie de désinfection à l'ozone.

Le rapport de ce laboratoire indépendant, pour une désinfection totale, a défini un cycle continu d'exposition à l'ozone pour un minimum de 90 minutes



SIMPLISSIME !

Hygitec vous propose le premier moteur de recherche visuel permettant de trouver l'appareil qui séchera vos EPI.

Quelles solutions de séchage et de désinfection pour quel équipement de protection individuel ? Découvrez notre nouvelle interface de recherche rapide et intuitive sur www.hygitec.com

EN SAVOIR +



SOMMAIRE

Hygitec : histoire & made in Savoie	5
Maintenance : contrats HYGIcare	6
Technologies : HYGIconnect & Ozone	7
Sèche-bottes	
Hygifeet Mini	8
Armoires séchantes	
Sanibox	10
Hygistore Access	12
Hygistore Access V.I.S	14
Accessoires	16



NOTRE HISTOIRE

Créée en 1998 à Cognin en Savoie, HYGITEC travaille dès ses débuts pour l'industrie agroalimentaire.

2007, la société est rachetée par Chatel Participations, afin de diversifier les activités du groupe.

2008, HYGITEC emménage au Viviers-du-Lac, dans le même bâtiment que son bureau d'études.

2019, pour accompagner le développement d'HYGITEC, la construction d'un nouveau bâtiment est lancée, sur le parc de Savoie Hexapôle, HYGITEC emménage en juillet 2020.

HYGITEC assure la conception et la fabrication de ses solutions de séchage et désinfection en Savoie, au cœur du sillon alpin. Depuis 2020, les 12 collaborateurs d'HYGITEC travaillent dans un bâtiment de 900m², où s'articulent les différentes activités de l'entreprise : atelier de production, stockage, service commercial, administration & direction.



MADE IN SAVOIE, EN FRANCE !

Basée depuis toujours en Savoie, entre lac et montagnes, la société Hygitec est fière de pratiquer le Made in France avec une forte volonté de privilégier le « Made in Proximité ».

Tous nos produits sont développés, conçus et assemblés chez nous, au Viviers du Lac en Savoie.

La plupart des composants sont sourcés en France, en région Auvergne Rhône Alpes, voire en Savoie.

Qu'il s'agisse de nos débits matière première ou de nos tôliers basés dans les départements 73 et 01, de nos cartes électroniques développées et fabriquées en Maurienne (73) ou des faisceaux électriques internes à nos appareils, produits à 200 mètres de chez nous dans de notre zone d'activité... difficile de faire plus proche ; notre démarche permanente est de privilégier les circuits courts.

Cette proximité est aussi un engagement fort pour le bien être de notre planète dans la réduction des distances de transport... mais c'est avant tout un gage de réactivité pour nos clients.

Les partenariats que nous avons noués avec nos fournisseurs et leur proximité géographique facilitent grandement le développement de nouveaux produits.

Quand nous sommes amenés à travailler avec des acteurs plus lointains, c'est que ce sont les leaders dans leurs domaines. Nous souhaitons vous proposer les meilleurs composants pour plus de fiabilité tout au long de la vie des appareils que nous fabriquons.

FORMULES DE MAINTENANCE HYGICARE SERVICE

Vous souhaitez vous consacrer exclusivement à votre métier ? Vous souhaitez optimiser votre investissement dans la durée ? La démarche préventive a du sens pour vous ? Le bon fonctionnement de vos appareils est indispensable à votre activité ? L'assurance d'une désinfection totale est vitale dans vos process ? Le respect des conditions d'hygiène est un élément déterminant dans votre relation avec vos salariés ? Vous souhaitez confier à un professionnel, qui plus est le fabricant, l'entretien et la maintenance de vos appareils ?

UNE EQUIPE A VOTRE ECOUTE

La mise en place d'un contrat de maintenance est à intégrer dès l'achat de votre appareil neuf.

Les différentes formules de HYGIcare Service vous garantissent un niveau de maintenance continu et adapté à vos besoins. Parce que l'activité d'une entreprise est évolutive, HYGIcare Service d'une durée de 36 mois initiale est sans engagement.

HYGIcare Service a aussi été pensé pour vos appareils en fonction. Grâce à un diagnostic préalable et une remise à niveau de votre appareil, l'ensemble des formules de HYGIcare Service restent applicables à tout moment.

Les équipes d'HYGITEC et ses partenaires sont en mesure de vous accompagner dans le monde entier. HYGIcare Service est la solution maintenance proposée par le fabricant HYGITEC.

FORMULES DE MAINTENANCE

HYGIcare Service se décline en 3 formules :

MAINTENANCE PREDICT

- Envoi des pièces de rechange à échéance

MAINTENANCE PREDICT PLUS

- Intervention sur site
- Contrôle des organes techniques
- Sécurité
- Nettoyage centrale technique
- Remplacement des pièces
- Essai
- Compte-rendu

MAINTENANCE PREDICT PREMIUM

- Intervention sur site
- Contrôle des organes techniques
- Sécurité
- Nettoyage centrale technique
- Remplacement des pièces
- Essai
- Compte-rendu
- Supervision à distance
- Contrôle et modification du paramétrage à distance
- Diagnostic
- Interface client web

HYGICONNECT

SYSTÈME DE PILOTAGE CONNECTÉ

Les obligations et spécificités sanitaires de votre métier ou de vos process nécessitent une adaptation au plus juste de votre matériel ? Vous souhaitez piloter vos appareils à distance ? Bénéficier d'une plateforme de supervision visuelle à tout instant où que vous soyez ? Réagir rapidement face à un cas de maintenance ? Être en capacité d'optimiser vos consommations énergétiques ? Vous souhaitez être averti en temps réel en cas de dysfonctionnement ? Disposer d'une traçabilité et d'un suivi qualité permanent ? Vous souhaitez confier à un professionnel le suivi et la maintenance de vos appareils ?

Supervision et diagnostic à distance

HYGIconnect est une solution de pilotage, de supervision et de diagnostic à distance qui équipe l'ensemble de la gamme des appareils de HYGITEC.

HYGIconnect a été conçue et développée comme une solution pour répondre aux attentes et besoins spécifiques des utilisateurs à fortes contraintes ou obligations sanitaires (agroalimentaire, pharmacie, chimie, pompiers...). Cette solution de machine connectée, permet de prendre à distance le contrôle de votre appareil à tout moment pour un pilotage sur mesure de vos besoins :

- Le contrôle et la supervision
- Le contrôle et la modification du paramétrage
- L'envoi automatique par SMS d'alertes périodiques
- Le diagnostic maintenance préventive
- Le suivi maintenance effectuée
- La consultation des rapports de visite
- La gestion des mises à jour firmware
- L'interface client-web
- Les indicateurs de productivité et de consommation énergétique
- Les différents modes d'emploi et tutoriels techniques
- La FAQ

UNE TECHNOLOGIE CERTIFIÉE



Hygitec est le spécialiste de la désinfection, et ce n'est pas nous qui le disons !

Nous avons soumis nos appareils aux essais d'un **laboratoire spécialisé accrédité COFRAC** pour garantir l'efficacité de notre procédé.

Depuis notre création, nous avons toujours cherché à vous rassurer en vous offrant une preuve de l'efficacité de nos produits. Grâce à des essais réalisés en 1999 par un laboratoire accrédité COFRAC (le Laboratoire Départemental d'Analyses Vétérinaires de la Savoie), Hygitec peut se vanter de vous proposer des solutions efficaces contre les bactéries et champignons.

Soucieux de vous offrir toujours plus de garanties sur notre technologie, Hygitec a de nouveau sollicité en 2021 ce laboratoire accrédité COFRAC pour mener à bien deux nouveaux essais sur deux nouveaux germes.

Grâce à ces essais, HYGITEC peut se prévaloir des réductions de charge suivantes :

Souche	Réduction de charge après un cycle de 90 min
Candida albicans	99.82%
Staphylococcus aureus	99.987 %
Pseudomonas aeruginosa	100%
Escherichia coli	100%
Bacillus cereus	100%
Salmonella enterica	99.92%
Listeria innocua	100%

HYGifeet Mini

Sèche bottes & chaussures



100% MOBILE

Seul appareil mobile sur le marché grâce à ses 4 roulettes pivotantes



CARÉNAGES POURVUS DE CHICANES

Des carénages spécifiques pourvus de chicanes réfléchis tout spécialement pour faciliter l'entretien de l'appareil



VALVE ANTI-DÉPERDITION

Manchon support inox équipé d'une valve anti-déperdition activée par le poids de la botte/chaussure

FINITIONS DISPONIBLES

- Inox 304L
- Acier Epoxy
- Inox 316L

LES + DU PRODUIT



SYSTÈME DE DÉSINFECTION INTÉGRÉ



100% MOBILE



CARÉNAGES POURVUS DE CHICANES



HYGIFEET FLEX CAPACITÉ ÉVOLUTIVE



VALVE ANTI-DÉPERDITION

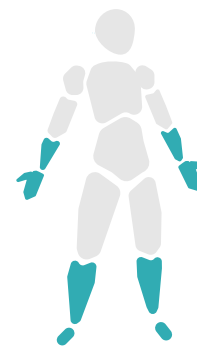


HYGICONNECT READY

Référence	Capacité (paires)	Configuration	Dimensions L x H x P (mm)	Alimentation	Puissance
SBSFM05	5	Mono face	360 x 1950 x 470	1 x 230 V 10-16 A 50-60 Hz	550 W
SBSFM10	10		600 x 1950 x 470		
SBSFM15	15		840 x 1950 x 470		
SBSF20L	20	1080 x 1950 x 470	1100 W		
SBSFD20	20	690 x 1950 x 770			
SBSFD30	30	930 x 1950 x 770			

HYGIFEET MINI

HYGIfeet Mini c'est une efficacité mondialement reconnue avec une qualité de séchage et de désinfection inégalée. De conception unique, HYGIf Feet Mini est le seul sèche bottes modulaire, évolutif et mobile du marché. HYGIf Feet Mini se décline en simple ou double face avec des capacités allant de 5 à 30 paires. HYGIf Feet Mini offre également une finition 100% inox 304L pour filières agroalimentaire, pharmaceutique, etc... mais aussi une finition intermédiaire combinant acier époxy et inox 304L et une finition inox 316L. Sa construction de type industrielle en fait un appareil d'un niveau de fiabilité remarquable. HYGIf Feet Mini, un sèche bottes compact, efficace et économique !



SÉCHAGE EN DOUCEUR & DÉSINFECTION EN PROFONDEUR

- Séchage à air chaud en moins d'1 heure par un système de ventilation puissant couplé à une résistance de chauffe
- Manchon support inox équipé d'une valve anti-déperdition activée par le poids de la botte ou de la chaussure
- Préserve les propriétés techniques de vos bottes et chaussures en allongeant leur durée de vie
- Désinfection garantie par lampe germicide à formation d'ozone avec élimination totale des bactéries responsables des mauvaises odeurs et d'affections cutanées (Durée du cycle : 1 h 30)
- Désodorisation obtenue par les seuls pouvoirs de l'ozone, sans adjonction de produits chimiques odorants
- Pouvoirs assainissants certifiés par un laboratoire indépendant accrédité COFRAC



FLEXIBILITÉ, COMPACTITÉ ET MOBILITÉ

- Pilotage et programmation par horloge programmable pour le lancement des cycles en automatique
- Une gamme allant de 5 à 30 paires en configuration simple ou double face
- Moins d'1m² au sol
- Le seul appareil du marché à être mobile grâce à ses 4 roulettes pivotantes (vérins inox réglables ou fixation murale sur demande)
- Capacité évolutive dans le temps grâce au système HYGIf Feet Flex

SIMPLICITÉ, QUALITÉ ET FIABILITÉ INDUSTRIELLE

- 3 finitions disponibles : construction 100% inox 304L, 316L ou acier peinture époxy
- Structure tubulaire unique en son genre évitant toute rétention d'impuretés et de ruissellement d'eau sur le châssis
- Lavable à grande eau ou canon à mousse grâce à la protection IP55 et aux carénages spécifiques munis de chicanes
- Made in France

EN SAVOIR +



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Equipements inclus :

- 4 roulettes pivotantes

Garanties :

- 36 mois sur l'ensemble des pièces

OPTIONS

- Pilotage par système HYGIconnect
- Manchon spécial "gants"
- Capacité évolutive HYGIf Feet Flex
- Attaches murales (inox)
- Vérins inox réglables
- Numérotation / identification des paires par étiquettes

SANIBOX

Armoire séchante et désinfectante collective



SYSTÈME D'EXTRACTION D'AIR INTÉGRÉ

Tourelle d'extraction d'air intégrée sur le dessus de l'appareil



SUPPORTS GANTS INOX

SANIBOX est équipé de supports gants en Inox 304L pour le séchage et la désinfection de vos gants sans compromis sur la qualité du support.



ETAGÈRE POUR LES CHAUSSURES

Étagère double en partie basse pour l'entreposage de vos chaussures (semelles vers le bas pour la protection des vêtements)

FINITIONS DISPONIBLES

■ Acier Epoxy

LES + DU PRODUIT



SYSTÈME DE
DÉSINFECTION
INTÉGRÉ



EXTRACTION
D'AIR INTÉGRÉE



RESISTANT
AUX CHOC

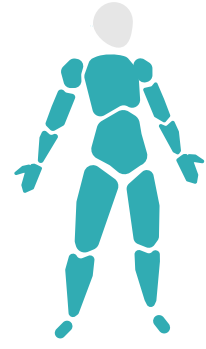
Référence	Construction	Capacité (veste + pantalon sur 2 niveaux) Eté / Hiver*	Dimensions L x H x P (mm)	Alimentation	Puissance
SAN600		9 / 6 tenues	600 x 2100 x 600		1100 W
SAN1000	Acier époxy	15 / 10 tenues	1000 x 2100 x 600	1 x 230V 10-16 A	1600 W
SAN1200		18 / 12 tenues	1200 x 2100 x 600	50-60 Hz	2100 W

*épaisseur épaulement Eté / Hiver : 60 / 90 mm

Document non contractuel sujet à variations

SANIBOX

Simple, fonctionnelle et efficace ! Nous avons conçu cette gamme d'armoires basiques et robustes pour répondre à vos besoins de séchage et de désinfection à budget contenu. Une construction simple et efficace, un design épuré mais sans sacrifier les performances. SANIbox, ce sont des armoires d'entrée de gamme fabriquées avec les mêmes exigences de qualité que le reste de la gamme HYGITEC.



SÉCHAGE EN DOUCEUR & DÉSINFECTION EN PROFONDEUR

- Séchage à air chaud en 45 minutes (transpiration) à 2 h 30 (détrempé) assuré par un système de ventilation couplé à une résistance de chauffe
- Préserve les propriétés techniques des vêtements, chaussures et gants (T° de séchage < à 45°C)
- Économie d'énergie significative grâce au mode Ecodry, commutation Air chaud / Air ambiant
- Désinfection garantie par lampe germicide à formation d'ozone avec élimination totale des bactéries responsables des mauvaises odeurs et d'affections cutanées (Durée du cycle : 1 h 30)
- Désodorisation obtenue par les seuls pouvoirs de l'ozone, sans adjonction de produits chimiques odorants
- Pouvoirs assainissants certifiés par un laboratoire indépendant accrédité COFRAC



SOLUTION TOUT EN 1

- Bouton poussoir avec temporisation pour le démarrage immédiat d'un cycle
- Pilotage et programmation par horloge programmable pour le lancement des cycles en automatique
- 3 largeurs au choix : 600, 1000 et 1200 mm
- Capacité : de 8 à 18 tenues complètes (lg. épaule : 60 mm)

QUALITÉ ET FIABILITÉ RECONNUES

- Construction monobloc soudé
- Caisson de distribution d'air en tôle galvanisée
- Epaisseur de tôle 1,2 mm
- Appareil livré sur pieds h. 25 mm
- Made in France

EN SAVOIR +



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Equipements inclus :

- 2 Tringles porte-cintres
- Etagère double pour entreposage chaussures
- Supports gants inox
- Tourelle d'extraction d'air
- Serrure cadennassable

Garantie :

- 36 mois sur l'ensemble des pièces

OPTIONS

- Toit incliné
- Hygromètre

HYGistore Access

Armoire séchante collective



SYSTÈME D'EXTRACTION D'AIR INTÉGRÉ

Tourelle d'extraction d'air intégrée sur le dessus de l'appareil



100% MOBILE

L'armoire facile à déplacer grâce à ses 4 pieds stabilisateurs avec roulettes escamotables



QUALITÉ ET FIABILITÉ

Une armoire dont l'étanchéité et la tenue aux chocs métalliques est reconnue par les indices de protection IP55 et IKo8

FINITIONS DISPONIBLES

■ Acier Epoxy ■ Inox 304L

LES + DU PRODUIT



SYSTÈME DE DÉSINFECTION INTÉGRÉ



EXTRACTION D'AIR INTÉGRÉE



RESISTANT AUX CHOCS



HYGICONNECT READY

Référence	Construction	Capacité (veste + pantalon sur 2 niveaux) Été / Hiver	Dimensions L x H x P (mm)	Alimentation	Puissance
ASA2000	Acier époxy				
ASX2000	Inox	12 / 8 tenues	800 x 2125 x 600	1 x 230 V 10-16 A / 50-60 Hz	1100 W

* épaisseur épaule Été / Hiver : 60 / 90 mm

Document non contractuel sujet à variations

HYGISTORE ACCESS

La solution compacte de référence pour le séchage et la désinfection de vos EPI, tenues de travail et accessoires en acier époxy ou inox, jusqu'à 12 tenues. Configurable selon vos besoins et vos exigences techniques ou normatives.



SÉCHAGE EN DOUCEUR & DÉSINFECTION EN PROFONDEUR

- Séchage à air chaud en 45 minutes (transpiration) à 2 h 30 (détrempé) assuré par un système de ventilation couplé à une résistance de chauffe
- Préserve les propriétés techniques des vêtements, chaussures et gants (T° de séchage < à 45°C)
- Économie d'énergie significative grâce au mode Ecodry, commutation Air chaud / Air ambiant
- Désinfection garantie par lampe germicide à formation d'ozone avec élimination totale des bactéries responsables des mauvaises odeurs et d'affections cutanées (Durée du cycle : 1 h 30)
- Désodorisation obtenue par les seuls pouvoirs de l'ozone, sans adjonction de produits chimiques odorants
- Pouvoirs assainissants certifiés par un laboratoire indépendant accrédité COFRAC



SOLUTION TOUT EN 1

- Bouton poussoir avec temporisation pour le démarrage immédiat d'un cycle
- Pilotage et programmation par horloge programmable pour le lancement des cycles en automatique
- Faible encombrement : 800 mm de large et 600 mm de profondeur

QUALITÉ SANS COMPROMIS

- Caisson de distribution d'air 100% inox 304L
- Structure acier époxy monobloc composée de longerons
- Épaisseur de tôle 2 mm
- IP 55 (Étanchéité) – IK08 (Tenue aux chocs mécaniques)
- Made in France

EN SAVOIR +



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Équipements inclus :

- Tringles porte-cintres
- Étagère perforée réglable pour entreposage chaussures
- Supports gants inox
- Tourelle d'extraction d'air
- Porte vitrée Securit
- Pieds stabilisateurs avec roulettes escamotables

Garantie :

- 36 mois sur l'ensemble des pièces

OPTIONS

- Pilotage par système HYGIconnect
- Fermeture par clé
- Filtres (charbon et HEPA combinés)
- Éclairage intérieur
- Toit incliné
- L.R.T. (Low Range Temperature)

HYGistore Access VIS

Virus Inactivation System

Armoire séchante collective



60°C

DES TEMPÉRATURES PLUS ÉLEVÉES

Cet appareil est conçu pour supporter des températures plus élevées (jusqu'à 60°) en garantissant la préservation des propriétés de vos équipements



SYSTÈME D'EXTRACTION D'AIR ET FILTRES INTÉGRÉS

Appareil équipé d'une tourelle d'extraction ainsi que de filtres à particules (HEPA) et à Ozone (O₃)



QUALITÉ ET FIABILITÉ

Une armoire dont l'étanchéité et la tenue aux chocs métalliques est reconnue par les indices de protection IP55 et IKo8

FINITIONS DISPONIBLES

■ Acier Epoxy ■ Inox 304L

LES + DU PRODUIT



SYSTÈME DE DÉSINFECTATION INTÉGRÉ



EXTRACTION D'AIR INTÉGRÉE



RÉSISTANT AUX CHOCS



HYGICONNECT READY

Référence	Construction	Capacité (veste + pantalon sur 2 niveaux) Été / Hiver	Dimensions L x H x P (mm)	Alimentation	Puissance
ASA2000VIS	Acier époxy			1 x 230 V	
ASX2000VIS	Inox	12 / 8 tenues	800 x 2125 x 600	10-16 A / 50-60 Hz	2100 W

* épaisseur épaule Été / Hiver : 60 / 90 mm

Document non contractuel sujet à variations

HYGISTORE ACCESS V.I.S

La solution compacte de référence pour le séchage et la désinfection de vos EPI, tenues de travail et accessoires en acier époxy ou inox, jusqu'à 12 tenues. Configurable selon vos besoins et vos exigences techniques ou normatives.

La version V.I.S. (Virus Inactivation System) permet d'inactiver les virus (dont MERS-CoV, SARS-CoV-1 et SARS-CoV-2). Notre technologie, scientifiquement validée, est un équilibre entre la gestion des hautes températures et une production d'ozone maîtrisée.

De nombreuses études scientifiques, validées par l'O.M.S., démontrent que le virus SARS-CoV-2 exposé à une température minimum de 56°C pendant plus de 15 minutes devient inactif.



SÉCHAGE EN DOUCEUR & DÉSINFECTION EN PROFONDEUR

- Séchage à air chaud en 45 minutes (transpiration) à 2 h 30 (détrémpé) assuré par un système de ventilation couplé à une résistance de chauffe
- Préserve les propriétés techniques des vêtements, chaussures et gants (T° de séchage < à 60°C)
- Économie d'énergie significative grâce au mode Ecodry, commutation Air chaud / Air ambiant
- Désinfection garantie par lampe germicide à formation d'ozone avec élimination totale des bactéries responsables des mauvaises odeurs et d'affections cutanées (Durée du cycle : 1 h 30)
- Désodorisation obtenue par les seuls pouvoirs de l'ozone, sans adjonction de produits chimiques odorants
- Pouvoirs assainissants certifiés par un laboratoire indépendant accrédité COFRAC



SOLUTION TOUT EN 1

- Bouton poussoir avec temporisation pour le démarrage immédiat d'un cycle
- Pilotage et programmation par horloge programmable pour le lancement des cycles en automatique
- Faible encombrement : 800 mm de large et 600 mm de profondeur

QUALITÉ SANS COMPROMIS

- Caisson de distribution d'air 100% inox 304L
- Structure acier époxy monobloc composée de longerons
- Epaisseur de tôle 2 mm
- IP 55 (Étanchéité) - IKo8 (Tenue aux chocs mécaniques)
- Made in France

EN SAVOIR +



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Equipements inclus :

- Idem à la version classique (non V.I.S.)
- Parois intérieures calorifugées
- Puissance de chauffe renforcée
- Filtres (HEPA et charbon) en aspiration et en extraction
- Capteur de température avec affichage sur le tableau de commande

Caractéristiques :

- 36 mois sur l'ensemble des pièces

OPTIONS

- Pilotage par système HYGIconnect
- Filtres (charbon et HEPA combinés)

Accessoires

Une gamme hygiénique et pratique

EN SAVOIR +



LE BANC PARFAIT POUR VOS VESTIAIRES

résistant aux chocs et à la corrosion, facile à entretenir (lavable à grande eau), assise entièrement plane (aucune rétention d'impuretés) et parfait pour les industries où l'hygiène doit être irréprochable.

Référence	L x H x P (mm)
BAN0800S	800 x 450 x 400
BAN1000S	1000 x 450 x 400
BAN1200S	1200 x 450 x 400
BAN1500S	1500 x 450 x 400
BAN2000S	2000 x 450 x 400



BANC DE VESTIAIRE EN ACIER ÉPOXY ET BOIS

L'alternative idéale pour vos vestiaires ; le banc acier et bois allie design, résistance et qualité. Il s'intégrera parfaitement dans vos vestiaires, pour tous les types d'activités.

Référence	L x H x P (mm)
BAN1000A	1000 x 450 x 350
BAN1500A	1500 x 450 x 350
BAN2000A	2000 x 450 x 350



BANC ALUMINIUM ANODISÉ / STRATIFIÉ

Les bancs proposés par Hygitec s'adaptent à tout type d'environnement et d'activité. De construction solide, ils sont faits pour durer. Des bancs design et colorés qui apportent de la gaieté dans vos locaux sociaux.

Référence	L x H x P (mm)
BAN1000	1000 x 460 x 410
BAN1500	1500 x 460 x 410
BAN2000	2000 x 460 x 410



POUBELLE ÉTANCHE À PÉDALE SUR ROULETTES

Poubelle en inox 304L résistante et adaptée à toutes les industries. Anticorrosion et antibactérienne, la poubelle étanche sur roulettes est le gage d'une hygiène parfaite pour la gestion de vos déchets.

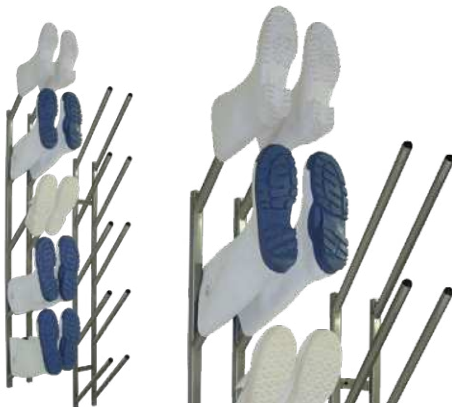
Référence	Capacité (l)	L x H
POUB*ETA*ROU*50	50	400 x 500
POUB*ETA*ROU*70	70	400 x 700
POUB*ETA*ROU*90	90	400 x 900



POUBELLE À PÉDALE

Poubelle en inox 304L résistante et adaptée à toutes les industries. La poubelle en inox 304L avec pédale pour ouverture du couvercle est la solution pour la gestion de vos déchets en toute hygiène.

Référence	Capacité (l)	L x H
POUB*50	50	420 x 600
POUB*80	80	420 x 700



SUPPORT CHAUSSURES ET GANTS

Support bottes mural inox 5 paires. Un accessoire idéal pour le stockage des bottes, des chaussures ou des gants dans de parfaites conditions d'hygiène grâce à l'utilisation d'acier inoxydable 304L antibactérien. Les tubes support sont équipés d'embouts ronds.

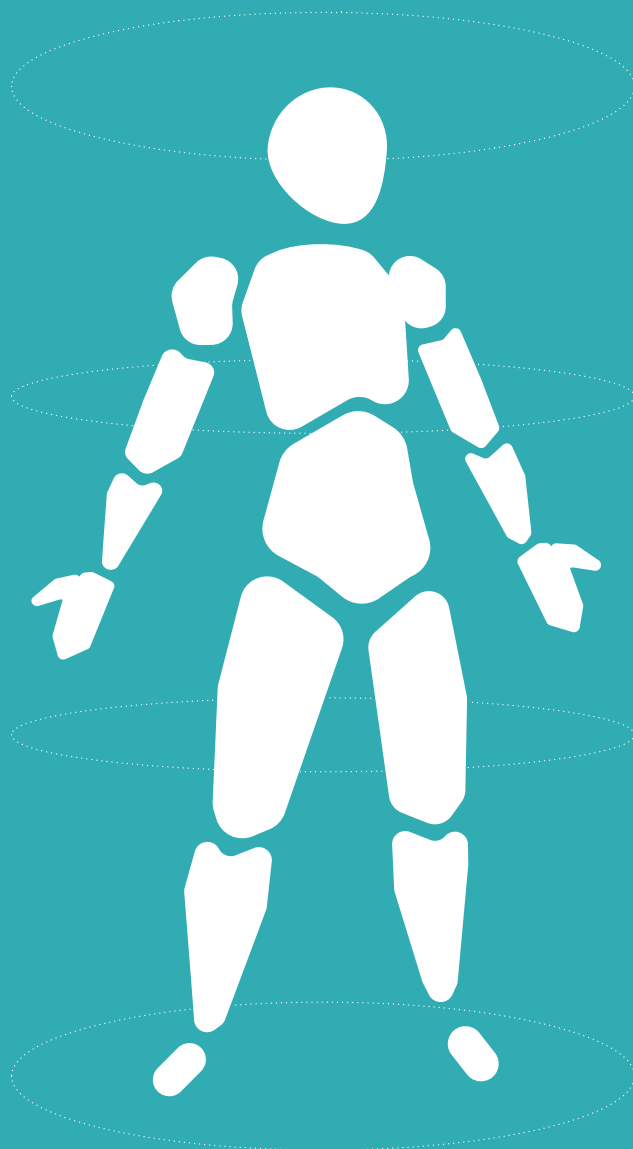
Référence	Paires	L x H
SUP005/S	5	170 x 1820 x 390

PATÈRE MURALE – ALUMINIUM ANODISÉ

Une gamme de patères murales pour locaux sociaux d'une grande qualité de finition, au design ergonomique et flatteur grâce à la personnalisation couleur en stratifié compact. Convient parfaitement aux locaux sociaux de l'industrie agroalimentaire.



Référence	Crochets	L x H
PAT1000		1000
PAT1500	3	1500
PAT2000	6	2000



HYGitec

HYGITEC SAS
440, rue Maurice Herzog
Savoie Hexapole
73420 Viviers du lac, France
Tél. +33 (0)479 349 339
www.hygitec.com